

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma

I+D Sanierungstechnik GmbH
Schersweide 14
46395 Bocholt

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.04.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600 ETA-20/0318	vom 21.05.2021 vom 19.06.2020
HIT - RE 500 V3	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-16/0142 ETA-20/0125	vom 27.05.2019 vom 23.03.2020
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 01.11.2016

Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: **Frank Angrick**

Bauleiter: **Frank Angrick**
Ralf Jansen

Baustellenfachpersonal: **Andre Lohberg** ohne (RT) Schulung erfolgte am: **28.03.2007**

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für weitere drei Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 28. Juli 2022



Mhame
Prüfer der OPUS Engineering GmbH